

	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO	Nº FE-GISA-014
	SAL GROSSO	Pág. 1/5 ELABORAÇÃO: 10/01/2020 REV.: 01 REVISÃO: 29/12/2022 PROCESSO EMITENTE: GERÊNCIA

1 EMISSÃO E APROVAÇÃO

RESPONSABILIDADE	NOME	FUNÇÃO	PROCESSO	ASSINATURA
EMITENTE	Beliza Maria de Souza Pinheiro	Responsável Técnica	Laboratório	
APROVADOR	Kléber Santos Rodrigues	Gerente de Operações	Gerência	

2 DESCRIÇÃO COMPLETA DO MATERIAL OU SERVIÇO:

Sal marinho obtido a partir da precipitação e cristalização por evaporação da água do mar submetido ao processo de envase. Produto do tipo grosso, isento de sujidades e outras impurezas capazes de provocar alterações no produto. Beneficiado conforme os parâmetros estabelecidos pela Legislação vigente de Boas Práticas de Fabricação.

2.1 Características Organolépticas¹:

- Aspecto: Aspecto sólido de Granulometria Uniforme.
- Cor: Branca.
- Sabor: Característico (salino).
- Odor: Inodoro.

2.1.1 Outros:

- Característica: Higroscópico.
- Alergênicos²: Não contém.
- Microrganismos: Ausente.
O sal não é propício ao desenvolvimento de microrganismos.
- GMO: Isento.
- Matérias estranhas macroscópicas e microscópicas³: Ausentes

2.2 Parâmetros e especificações

2.2.1 Físico-químicos¹

¹ Decreto nº 75697, de 06 de maio de 1975.

² RDC Nº 727, de 1º de julho de 2022

³ RDC Nº 623, de 9 de março de 2022

Análise Crítica SGQ							
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	

**FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO**

Nº FE-GISA-014

Pág. 2/5

SAL GROSSO

ELABORAÇÃO: 10/01/2020

REV.: 01

REVISÃO: 29/12/2022

PROCESSO EMITENTE:
GERÊNCIA

Parâmetro	Unidade	Mínimo	Máximo	Típico
Cloreto de Sódio (Base Seca)	% NaCl	99,5	-	99,7
Insolúvel em H ₂ O	% m/m	-	0,1	0,027
Umidade (*)	% H ₂ O	-	2,5	2,4
Cálcio	% Ca	-	0,07	0,054
Magnésio	% Mg	-	0,05	0,018
Sulfato	% SO ₄	-	0,21	0,156
Sódio	% Na	39,15	-	39,2

(*) Esse valor de umidade não é garantido no período das chuvas.

2.2.1.1 Ao sal grosso pode ser adicionado Ferrocianeto de Sódio⁴ e/ou Iodato de Potássio⁵, **quando solicitado pelo cliente**. Estes insumos são especificados na tabela abaixo:

Parâmetro	Unidade	Mínimo	Máximo
Ferrocianeto de Sódio	(mg/kg)	-	20
Iodo	(mg/kg)	15	45

2.2.2 Contaminantes⁶

Parâmetro	Unidade	Limite
Mercurio (Hg)	(mg/kg)	Máx 0,1
Arsênio (As)	(mg/kg)	Máx 0,5
Cadmio (Cd)	(mg/kg)	Máx 0,5
Chumbo (Pb)	(mg/kg)	Máx 2,0
Cobre (Cu)	(mg/kg)	Máx 2,0

2.2.3 Análise Granulométrica**2.2.3.1 Típico de análise granulométrica – Sal Grosso**

Peneiras (mm)	Média Percentual (retido acumulado)
12,70	4,0 %
9,52	13,1 %
4,76	61,3 %
2,38	89,6 %
0,60	99,7 %
FUNDO	100,0%

O cálculo da média granulométrica é baseado no estoque de sal grosso existente.

⁴RDC Nº 4, de 15 de janeiro de 2007

⁵RDC Nº 604, de 10 fevereiro de 2022

Análise Crítica SGQ							
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	

	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO	Nº FE-GISA-014
	SAL GROSSO	Pág. 3/5 ELABORAÇÃO: 10/01/2020 REV.: 01 REVISÃO: 29/12/2022 PROCESSO EMITENTE: GERÊNCIA

6RDC Nº 722, de 1º de julho de 2022

Nota: Resoluções a serem atendidas referentes a embalagens plásticas em contatos com alimentos:

RDC Nº 52, de 26 de novembro de 2010

RDC Nº 51, de 26 de novembro de 2010

RDC Nº 105, de 19 de maio de 1999

RDC Nº 326, de 3 de dezembro de 2019

RDC Nº 589, de 20 de dezembro de 2021

3 PRAZO DE VALIDADE DO PRODUTO:

Dois anos após a fabricação do produto.

4 REQUISITOS PARA A EMBALAGEM OU CUIDADOS COM O SERVIÇO

Fornecimento a granel ou envasado pelo setor de moagem conforme especificado abaixo.

4.1 Formação do produto

Consumo Industrial			
Tipo	Embalagem	Componentes	Formação
Sacos de 25 kg	Primária	Sacos de rafia de polipropileno 25kg	-
	Secundária	Polietileno (filme <i>stretch</i>) Pallet madeira	7 fardos/camada 9 camadas Peso líq: 1575 kg
Sacos de 50 kg	Primária	Sacos de rafia de polipropileno 50kg	-
	Secundária	Polietileno (filme <i>stretch</i>) Pallet madeira	De acordo com o que o cliente requisite
Big bag 1000 kg	Primária	Big bag 1000 kg	-
	-	Pallet madeira	1 Big bag Peso líq: 1000 kg

4.2 Sistema de codificação

As embalagens do sal para consumo industrial 25 kg contêm o sistema de codificação conforme exemplo abaixo:

Identificação da impressora					
Categoria	Aditivo	Lote	Data de fabricação	Hora de fabricação	Data de validade
GROSSO	SISF	LOT: XXX	FAB: DD/MM/AAAA	HH:MM	VAL: DD/MM/AAAA

- Categoria: Tipo de produto – Grosso;

Análise Crítica SGQ							
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	

	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO	Nº FE-GISA-014
	SAL GROSSO	Pág. 4/5 ELABORAÇÃO: 10/01/2020 REV.: 01 REVISÃO: 29/12/2022 PROCESSO EMITENTE: GERÊNCIA

- Aditivo: Indica a adição de iodo e/ou ferrocianeto de sódio (anti umectante). De acordo com a legenda a seguir:
 - CICF - Com Iodo e com Ferrocianeto de sódio;
 - SICF - Sem Iodo e com Ferrocianeto de sódio;
 - SISF - Sem Iodo e sem Ferrocianeto de sódio;
- Lote: A abertura de lote para produto acabado é feita por pedido e sequencial. Há impresso nas embalagens: Lote; Data de fabricação; Hora de fabricação e Data de validade. A codificação dos lotes, hora de fabricação, data de fabricação e data de validade é a mesma para 25 kg, 50 kg e 1000 kg. As embalagens de 1000 kg de sal industrial contêm categoria/tipo do sal – Sal grosso, em etiqueta específica.

5 REQUISITOS PARA O TRANSPORTE:

Da Moagem da Salina Diamante Branco, em Galinhos – RN, em carretas com o lastro limpo e com a carga coberta com lona impermeável. O sal é expedido via terrestre por meio de caçambas ou carretas devidamente inspecionadas até o destino final. Deve ser estocado em uma área fresca, seca e ventilada.

6 REQUISITOS PARA MANUSEIO/PRESERVAÇÃO/ESTOCAGEM DO MATERIAL:

Por se tratar de um produto higroscópico, para manter sua fluidez e suas outras características deve-se conservar em local seco, fresco e inodoro. Não estocar próximo de produtos que ofereçam riscos de contaminação por cheiro forte, por inseto, roedores ou por agentes químicos.

6.1 Vulnerabilidade a fraude dos alimentos

A vulnerabilidade a fraudes e a contaminação intencional alimentares na SDB é mitigada mediante monitoramento de processo através de análises físico-químicas, acesso restrito de áreas críticas, monitoramento de câmeras, rastreabilidade dos lotes, checklist para liberação de carreta (checklist para liberação do produto), código ético de conduta, treinamentos, avaliação de fornecedores, portaria com porteiro 24h, catraca e cancela.

7 TIPO DE INSPEÇÃO A SER REALIZADA (INCLUSIVE MÉTODO DE ANÁLISE):

Conforme plano de amostragem e análise, segundo o formulário Inspeção e Ensaio para Qualidade (Anexo I do procedimento P-08-SLAB-001).

8 CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO:

Análise Crítica SGQ							
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	

	FOLHA DE ESPECIFICAÇÃO	Nº FE-GISA-014
	SAL GROSSO	Pág. 5/5 ELABORAÇÃO: 10/01/2020 REV.: 01 REVISÃO: 29/12/2022 PROCESSO EMITENTE: GERÊNCIA

Os parâmetros acima especificados são utilizados para aceitação do produto e servem para avaliação de custos de fabricação e histórico de fornecimento.

9 NATUREZA DA REVISÃO:

Revisão	Alteração	Data
00	Criação do documento.	10/01/2020
01	Atualização geral do documento	29/12/2022

10 DISTRIBUIÇÃO:

Laboratório, Comercial, Beneficiamento e Produção.

Análise Crítica SGQ							
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	
/ /		/ /		/ /		/ /	